

Tabelle der Schraubenanzugswerte

Schrauben- bezeichnung		Vor- spannen mkp	Nachspannen				Bemerkung
			1. Stufe	2. Stufe	3. Stufe	Gesamt	
Zylinderkopfschraube	210 1681	3	45°	45°	45°	135°	
Pleuelstange	M 12×1,5×55	3	60°	30°	—	90°	
Lagerdeckel	M 14×110	3	60°	45°	—	105°	
Kipphebelbock	M 8×55	—	—	—	—	—	2,8 mkg
Gegengewicht	M 12×70	3	30°	30°	—	60°	
Schwungradmutter	2116	5	90°	90°	—	180°	
Befestigung des Einspritzventils	M 10	—	Anzugsdrehmoment 3,5 mkp				Nur für F2L 912
Keilriemenscheibe	M 24×2×110	5	210°	—	—	210°	
Kühlgebläse	M 12×140	3	60°	30°	—	90°	
Anschlußgehäuse	216 4062	3	90°	90°	60°	240°	

Bei Neulagerung oder nach Kolbenfressern müssen Grundlager- und Pleuelschrauben erneuert werden.

Hinweise für den Motor-Einbau

Störungsfreier Betrieb mit Ihrem Gerät, in das Sie unseren Motor einbauen, ist gewährleistet, wenn Sie folgende Hinweise beachten:

Sorgen Sie dafür, daß in keinem Falle die abströmende Warmluft wieder angesaugt wird. Warmluft vor dem Kühlgebläse führt zur Überhitzung des Motors, Warmluft vor dem Luftfilter ergibt Leistungsverlust.

Verhindern Sie einen Warmluftkreislauf, indem Sie der Abluft einen ungehinderten Austritt ermöglichen. Möchten Sie eine Warmluftabführung anbringen, so wenden Sie sich bitte an unser Werk, wo entsprechende Anbauteile zur Verfügung stehen. Die Kühl- und Verbrennungsluft sollte aus einer möglichst schmutzfreien Zone entnommen werden. Auch hierzu können Sie von uns Vorschläge erhalten.

Lassen Sie sich deshalb beim Einbau Ihres Motors frühzeitig durch unsere Einbau-Spezialisten beraten. Wir besuchen Sie gerne, um bei der Lösung Ihrer Probleme mitzuhelfen!